

## Hi - Q

### 1. 용도

Non Toluene Type으로 식품 포장을 주로 하는 연포장 분야를 대상으로 한 Laminate용 그라비아 잉크로 우수한 인쇄적성 및 가공성을 부여하여 사용하기 편하게 하였습니다.

### 2. 제품 정보 자료

자세한 정보를 필요로 할 경우는 아래 사양서를 참고하여 주십시오.

PDF 파일 <= 사양서

### 3. 제품 개요

- 1) Laminate용도에 사용되며 각종 필름에 적용 가능합니다.
- 2) Non Toluene Type으로 인쇄 작업 환경 농도 (특히 Toluene) 저감에 유리합니다.
- 3) 용제 이탈성이 우수하여 식품 포장용도에는 최적의 잉크입니다.  
=> 저잔류용제화
- 4) 접착제와의 Wetting성이 우수하여 소재와의 접착성, Laminating 강도가 우수합니다.
- 5) 저점도로 고속 인쇄 적성이 우수합니다.
- 6) Boil, Retort 적용시에는 2액 사용으로 Lami강도를 최적의 상태로 유지 할 수 있습니다.  
(Hi-Retort 적용시에는 반드시 검증하신후 사용하여야 합니다.)

### 4. 제품 특성

- 1) 잉크 타입 : Vinyl / Polyurethane
- 2) 건조 방법 : 자연건조
- 3) 희석제 : 지정 희석제
- 4) 희석율 : Rigosha Zahn cup #3으로 유색 13 ~ 18초, 백색 13 ~ 16초로 설정하여 사용하는 것을 추천합니다.
- 5) 색상  
원색 : 16홍적, 22황, 23황, 24황, 35군청, 53주황, 2금적, 79초색, 흑색, 백색, Medium  
별색 : User의 요구에 따라 CCM을 이용하여 별색제품을 생산하고 있습니다.
- 6) 경화제 사용  
\* 성분 : Isocyanate계  
\* 첨가량 : 무게비로 원액잉크 100에 경화제 4를 인쇄직전에 혼합하여 충분히 교반 하시기 바랍니다.  
경화제가 혼합된 잉크는 빨리 사용하시기 바랍니다.

### 5. 적용 범위

#### 1) 후가공 사양

용도	Laminate 방식	처리 PET	처리 OPP	Nylon	PT Cellophane
Snack 식품 냉동 식품	Solvent D / L Extrusion Lamination Non Solvent D / L	○	○	○	○
Boil 식품	Solvent D / L Extrusion Lamination Non Solvent D / L	△	X	△	X
Retort 식품	Dry Lamination	△	X	△	X

○ : 사용가능    △ : 선별적으로 사용가능    X : 사용불가

#### 2) 적용 소재

\* Polyester (PET) -- 처리, 개질 필름

\* Nylon -- 처리도 50 Dyne 이상이면 적용 가능

\* OPP -- 처리도 38 Dyne 이상이면 적용 가능

\* PT Cellophane

\* 상기 이외의 소재에 적용시에는 사전에 확인 또는 사전 협의후 사용하시기 바랍니다.

#### 6.보관 및 저장

상온 (3~25°C)에서 직사광선을 피하고 얼지 않도록 보관하십시오.

#### 7.주의 사항

- 1) 습기가 많은 소지(특히 Nylon)에는 부착성이 떨어지므로 주의가 필요합니다.
- 2) 타사 잉크와의 혼합사용은 반드시 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 3) 당사의 다른 Polyurethane 타입의 Hi-Green, Hi-Plus 잉크와 중첩 인쇄가 가능합니다.
- 4) 2액형 형태로 사용하는 모든 사양에서는 상온에서 12시간 이상 Aging 이 이루어져야 합니다.
- 5) 고가공성등과 같은 특별한 사양과 소재에 적용 할 경우에는 자체적으로 검토 또는 당사 기술 부분과 충분한 협의를 거친후 사용하여 주시기 바랍니다.