

Hi - Plus

1. 용도

Toluene Type으로 식품 포장을 주로 하는 연포장 분야를 대상으로 한 Laminate용 그라비C 잉크로 우수한 인쇄적성 및 가공성을 부여하여 사용하기 편하게 하였습니다.

2. 제품 정보 자료

자세한 정보를 필요로 할 경우는 아래 사양서를 참고하여 주십시오.

PDF 파일 <= 사양서

3. 제품 개요

- 1) Laminate용도에 사용되며 각종 필름에 적용 가능합니다.
- 2) 용제 이탈성이 우수하여 식품 포장용도에는 최적의 잉크입니다.
=> 저잔류용제화
- 3) 접착제와의 Wetting성이 우수하여 소재와의 접착성, Laminating 강도가 우수합니다.
- 4) 저점도로 고속 인쇄 적성이 우수합니다.
- 5) 1액형 사용시에도 소재와의 접착성 및 Laminating 강도가 양호합니다.
- 6) 2액형 사용시에는 Boil, Retort (특히 Hi Retort) 물성이 특히 우수합니다.

4. 제품 특성

- 1) 잉크 타입 : Vinyl / Polyurethane
- 2) 건조 방법 : 자연건조
- 3) 희석제 : 지정 희석제
- 4) 희석율 : Rigosha Zahn cup #3으로 유색 13 ~ 18초, 백색 13 ~ 16초로 설정하여 사용하는 것을 추천합니다.
- 5) 색상
원색 : 16홍적, 22황, 23황, 24황, 35군청, 53주황, 2금적, 79초색, 흑색, 백색, Medium
별색 : User의 요구에 따라 CCM을 이용하여 별색제품을 생산하고 있습니다.
- 6) 경화제 사용
* 성분 : Isocynate계
* 첨가량 : 무게비로 원액잉크 100에 경화제 4를 인쇄직전에 혼합하여 충분히 교반 하시기 바랍니다.
경화제가 혼합된 잉크는 빨리 사용하시기 바랍니다.

5. 적용 범위

1) 후가공 사양

용도	Laminate 방식	처리 PET	처리 OPP	Nylon	PT Cellophane
Snack 식품 냉동 식품	Solvent D / L Extrusion Lamination Non Solvent D / L	○	○	○	○
Boil 식품	Solvent D / L Extrusion Lamination Non Solvent D / L	○	X	○	X
Retort 식품	Dry Lamination	○	X	○	X

○ : 사용가능 △ : 선별적으로 사용가능 X : 사용불가

2) 적용 소재

- * Polyester (PET) -- 처리, 개질 필름
- * Nylon -- 처리도 50 Dyne 이상이면 적용 가능

* OPP -- 처리도 38 Dyne 이상이면 적용 가능

* PT Cellophane

* 상기 이외의 소재에 적용시에는 사전에 확인 또는 사전 협의후 사용하시기 바랍니다.

6.보관 및 저장

상온 (3~25°C)에서 직사광선을 피하고 얼지 않도록 보관하십시오.

7.주의 사항

- 1) 습기가 많은 소지(특히 Nylon)에는 부착성이 떨어지므로 주의가 필요합니다.
- 2) 타사 잉크와의 혼합사용은 반드시 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 3) 당사의 다른 Polyurethane 타입의 Hi-Green, Hi-Plus 잉크와 중첩 인쇄가 가능합니다.
- 4) 2액형 형태로 사용하는 모든 사양에서는 상온에서 12시간 이상 Aging 이 이루어져야 합니다.
- 5) 고가공성등과 같은 특별한 사양과 소재에 적용 할 경우에는 자체적으로 검토 또는 당사 기술 부분과 충분한 협의를 거친후 사용하여 주시기 바랍니다.

